ABSICOL S.A.S

**CONSECUTIVO**
**AB2075**

## COTIZACIÓN

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Señores:** | SECRETARIA DISTRITAL DE AMBIENTE | **Fecha:** | miércoles, 17 de diciembre de 2025 |
| **Atención:** | ANDREA CORZO ALVAREZ y JOHN JAIRO ARDILA ROMERO | **De:** | Juliana Espitia |
| **Celular:** | | **Celular** | 322 9484797 - 322 9509563 |
| **E-mail:** | | **E-mail** | comercial02@absicol.com.co |
| **Dirección:** | | **Dirección** | Carrera 72 J # 37 D 08 sur |
| **Nit:** | | **Ciudad:** | Bogotá |

| ITEM | DESCRIPCIÓN | MEDIDA | CANTIDAD | P. UNITARIO | P.TOTAL |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | **Sede Juan Rey - Parque Entrenubes:** Revisión técnica y dictamen en laboratorio UPS marca PEI 15Kva. | UNI | 1 | $ 700,000.00 | $ 700,000.00 |
| 2 | **Sede MinAmbiente:** Suministro e instalacion de banco de baterías compuesto por 6 unidades 12v 9ah. | UNI | 2 | $ 70,293.00 | $ 140,586.00 |
| 3 | **Sede MinAmbiente (1):** Suministro e instalacion de banco de baterías compuesto por 6 unidades 12v 9ah. | UNI | 4 | $ 70,293.00 | $ 281,172.00 |
| 4 | **Sede Tunal:** Suministro e instalacion de banco de baterías compuesto por 6 unidades 12v 9ah. | UNI | 6 | $ 70,293.00 | $ 421,758.00 |
| 5 | **Sede Puente Aranda:** Suministro e instalacion de banco de baterías compuesto por 6 unidades 12v 9ah.. | UNI | 6 | $ 70,293.00 | $ 421,758.00 |
| 6 | **Sede Centro de Alto Rendimiento**: Suministro e instalacion de banco de baterías compuesto por 40 baterías 12v 9Ah. | UNI | 40 | $ 70,293.00 | $ 2,811,720.00 |
| 7 | **Sede Bolivia:** Suministro e instalacion de banco de baterías compuesto por 6 unidades 12v 9ah. | UNI | 6 | $ 70,293.00 | $ 421,758.00 |
| 8 | **Sede Colina:** Suministro e instalacion de banco de baterías compuesto por 8 unidades 12v 5ah. | UNI | 8 | $ 48,485.00 | $ 387,880.00 |
| 9 | **Sede Unidad móvil (Parque de los Hippies):** Suministro e instalacion de banco de baterías compuesto por 6 unidades 12v 9ah. | UNI | 6 | $ 70,293.00 | $ 421,758.00 |
| 10 | **Sede San Cristóbal:** Suministro e instalacion de banco de baterías compuesto por 6 unidades 12v 9ah. | UNI | 6 | $ 70,293.00 | $ 421,758.00 |
| 11 | **Sede Jazmín**: Suministro e instalacion de banco de baterías compuesto por 8 unidades 12v 5ah. | UNI | 8 | $ 48,485.00 | $ 387,880.00 |
| 12 | **Sede Fontibón:** Suministro e instalación de Ups trifasica de 10Kva, con autonomia de 5 minutos. Marca POWEST. | UNI | 1 | $ 16,680,000.00 | $ 16,680,000.00 |
| | | | | **SUBTOTAL** | $ 23,498,028.00 |
| | | | | **IVA (19%)** | $ 4,464,625.32 |
| | | | | **TOTAL** | $ 27,962,653.32 |

Condiciones Comerciales:
1. Validez de la oferta: 15 dias.

JULIANA ESPITIA

**JULIANA ESPITIA**